

ERASMUS



**LA RELACION ENTRE LOS
LABORATORIOS, LA
INNOVACION, LOS NEGOCIOS Y
LAS EMPRESAS**

- I. Reseña Erasmus
- II. Laboratorio
 - a. Reparaciones
 - b. Calibración
 - c. Equipos
- III. Certificación ISO 17025
 - a. Resumen
 - b. ONAC
 - c. Proceso de acreditación
 - d. Beneficios de la acreditación

I.ERASMUS

- En los años setenta iniciamos con la distribución de equipos de patio para subestaciones.
- En los años 80 incursionamos con la distribución de equipos de instrumentación y medida.

II.LABORATORIO

El laboratorio de Erasmus siempre ofrece valores agregados a sus compradores, se ha especializado en el mantenimiento y arreglos de los equipos que comercializa y por ello efectuamos:

a. Reparación

- Reparación de los equipos ERASMUS (pinzas voltiamperimétricas, multímetros, medidores de distancia, sonómetros etc.).
- Reparación de algunos equipos marca Metrel. Entre ellos: Tera ohm 5 Kv, telurómetro y Analizador de Calidad de Energía.

b. Calibración

- Omicron Repair Center
- Calibración de Equipos Omicron CMC 256 y 356.
- Calibración de Telurómetros marca ERASMUS y Metrel.
- Calibración de pinzas y multímetros.
- Calibración de equipos para medición de Tangente Delta

c. Equipos

Equipos de calibración adecuados a las necesidades, a su vez calibrados y con trazabilidad.

- Equipo patrón para calibración de Pinzas Voltiamperimetrica y multímetros Digitales: CPC 100 OMICRON.
- Equipo patrón para calibración de medidores de Aislamiento hasta 5 Kv Resistencia de $3T\Omega$: CS 2077 de Metrel.

- Equipo patrón para calibración de analizadores de redes y contadores, Erasmus adquirió un CMC 256 Plus de OMICRON con software, capaz de generar armónicos, transientes, flicker y demás distorsiones relacionadas con la calidad de la energía.
- Equipo patrón para calibración de telurómetros: CS 2086 de Metrel.

- Equipo patrón para calibración de equipos de medición de Tangente Delta: CP CAL1 de OMICRON es una unidad de calibración cuya funcionalidad se extiende para calibrar tanto el CP TD1 como cualquier equipo de medición de Tangente Delta. Dicha calibración es basada en mediciones de los valores de la capacitancia conocida y factor de disipación controlado por el sistema de prueba CPC-100.

III. CERTIFICACION ISO 17025

Proceso ISO 17025 normativa internacional desarrollada por ISO en la que se establecen los requisitos que deben cumplir los laboratorios de ensayo y calibración.

Contiene los requisitos que deben cumplir los laboratorios si desean demostrar que:

- Poseen un Sistema de Gestión de la Calidad
- Son técnicamente competentes
- Son capaces de generar resultados técnicamente válidos y reproducibles

a. Resumen Certificación ISO 17025

ISO 17025 complementa la Norma ISO 9001 contiene requisitos de competencias técnicas que no están cubiertos por la Norma ISO 9001 como, por ejemplo, las comparaciones interlaboratorios, la evaluación y estimación de la incertidumbre de los resultados, la validación de los métodos analíticos, los contenidos de los informes de resultados, etc.

Resumen Certificación ISO 17025

Muchos países alrededor del mundo tienen una o mas organizaciones responsables por la acreditación de sus laboratorios. La mayoría de estos han adoptado la norma ISO/IEC 17025 como el principal criterio del sistema de acreditación de sus laboratorios de ensayo y calibración.

En Colombia la entidad encargada de esto es la ONAC (Organismo Nacional de Acreditación de Colombia).

b. ONAC

Organismo Nacional de / x

www.onac.org.co/modulos/contenido/default.asp?idmodulo=201

ONAC
ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN DE COLOMBIA

CORPORATIVO **SERVICIO DE ACREDITACIÓN** GESTIÓN TÉCNICA ACTUALIDAD ONAC ASOCIADOS ONAC QUEJAS Y APELACIONES TRABAJA CON NOSTROS DOCUMENTOS Y PUBLICACIONES

SERVICIO DE ACREDITACIÓN ... Procedimiento y Tarifas Solicitud de Acreditación **Directorio Oficial de Acreditaciones** Pagos Online Consulta Pública Ensayos de aptitud

DIRECTORIO OFICIAL DE ACREDITACIONES

- Certificación de Producto
- Cert. Sist. de Gestión
- Certificación de Personas
- Organismos de Inspección
- Laboratorios de Calibración
- Laboratorios de Ensayo
- Laboratorios Clínicos
- CDA
- CRC
- Prov. Ensayos de Aptitud
- Ent. Certificación Digital
- Acreditaciones suspendidas
- Acreditaciones retiradas

Listado de Laboratorios de Calibración Acreditados

Orden:
por Áreas Acreditadas

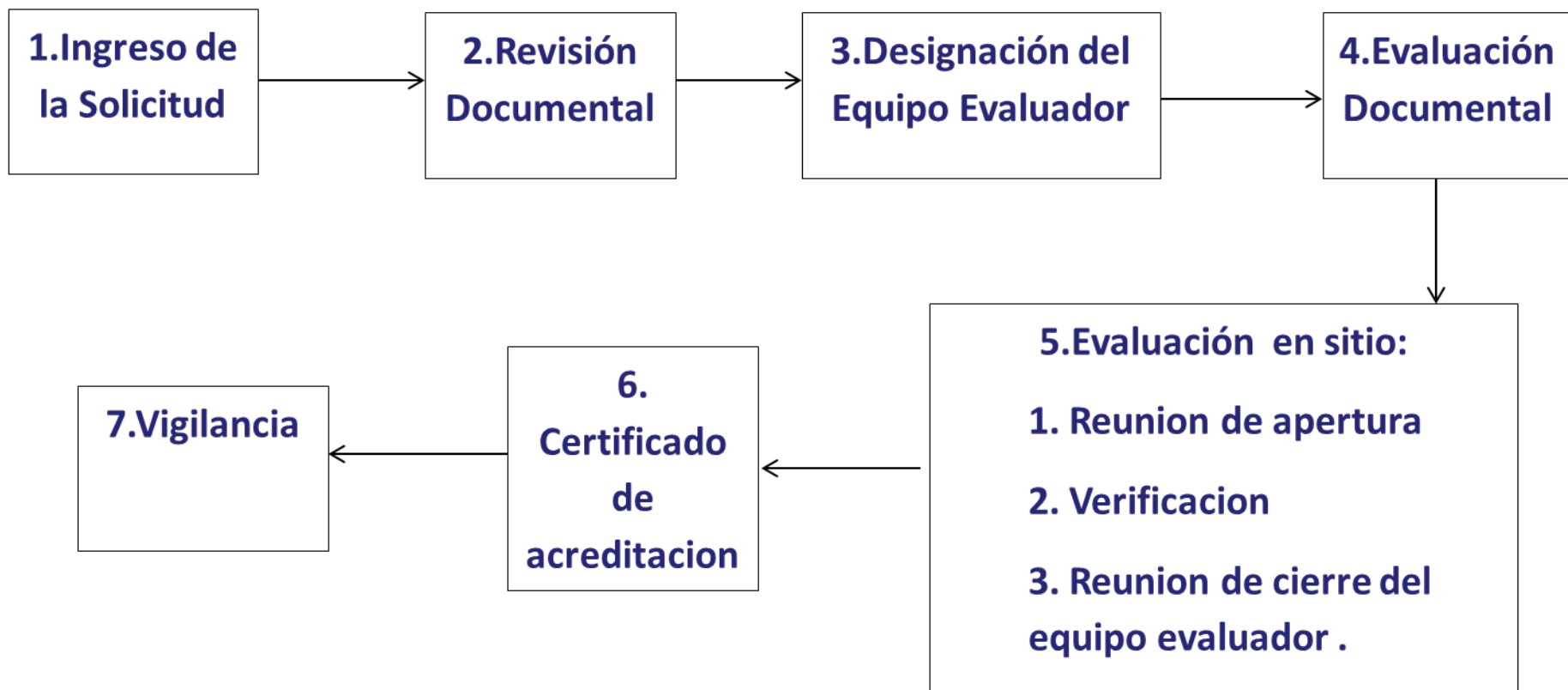
- Alcance de Acreditación con Suspensión Parcial
- Alcance de Acreditación con Suspensión Parcial Voluntaria
- Ángulo
- Capacidad
- Capacitancia eléctrica
- Caudal (másico- volumétrico)
- Colorimetría
- Conductividad
- Densidad
- Dimensional

50 ítems **Página:** 1 | 2 | 3 | 4 | 5 >> Siguiente

[Regresar al menú principal](#)

www.onac.org.co/modulos/contenido/default.asp?idmodulo=204&pagina=1&idmoduloreferer=201&tiporeferer=areas&objid=Alcance&objnombre=Alcance%20de%20Acreditaci%F3n%20con%20Suspensi%F3n%20Parcial

Proceso de acreditación de Laboratorios



c. Proceso de acreditación

Las etapas del proceso de acreditación son:

1. Recepción y revisión de solicitudes
2. Asignación de equipo evaluador y programación.
3. Evaluación
4. Decisión sobre acreditación y emisión del certificado

Proceso de acreditación

La Evaluación se divide en dos etapas:

Etapa 1

Se Realiza la revisión documental y del estado de preparación del organismo par recibir la evaluación en sitio.

Etapa 2

Se realiza la evaluación en sitio que tiene como propósito determinar la conformidad y la eficaz implementación de los requisitos de la norma para la acreditación.

Proceso de acreditación

1. Ingreso de la solicitud

El proceso da inicio con la presentación de la documentación necesaria, para ello se utilizan los formatos disponibles donde se indica la documentación que debe aportarse.

Dicha información se obtiene a través de la pagina de la entidad pertinente.

Proceso de acreditación

2. Revisión documental

- Revisión de la solicitud y elaboración de la cotización
- Revisión de la documentación que tiene por objeto comprobar que la actividad es susceptible de ser acreditada o si existe algún motivo legal o de otra índole que lo impida.

Proceso de acreditación

3. Designación del equipo evaluador

El coordinador sectorial designara a los miembros del equipo evaluador que llevaran a cabo el proceso de evaluación, el cual será seleccionado de la base de la base de evaluadores técnicos competentes y calificados expertos técnicos.

El solicitante será informado con anticipación por los miembros del equipo evaluador y las fechas en que se realizaran las etapas de la evaluación.

Proceso de acreditación

4. Evaluación documental

El evaluador líder elaborara un informe con los resultados e información recopilada durante todas las actividades de la evaluación, incluida la verificación complementaria, cuando haya habido lugar a ella.

Proceso de acreditación

5. Evaluación en sitio

Una vez superada la etapa la etapa de evaluación documental se procede a realizar una evaluación de sitio, donde el equipo evaluador presenciara la realización de actividades para las que solicita la acreditación .

La evaluación en sitio se desarrolla en 3 fases:

Proceso de acreditación

Evaluación en sitio

1. Reunión de apertura
2. Verificación
3. Reunión de cierre del equipo evaluador

Los resultados de dicha evaluación se recogen en un informe que se entrega al solicitante, donde se detalla cualquier posible desviación detectada con respecto a los requisitos de acreditación.

Proceso de acreditación

6. Certificado de acreditación

En donde se atestigua la concesión de la acreditación y se expresara como mínimo lo siguiente:

- El nombre del OEC y el código de la acreditación concedida
- Norma internacional contra la cual se otorga la acreditación
- Alcance de la acreditación concedida
- Dirección y ubicación de la sede principal del OEC y de los sitios cubiertos por la acreditación.

Proceso de acreditación

7. Vigilancia

Se realizarán evaluaciones ordinarias de vigilancia anualmente, antes del vencimiento de los periodos anuales contados desde la fecha de otorgamiento o de la reevaluación. El ONAC comunicará la duración, el mes y el año de cada una de las evaluaciones.

d. Beneficios de la Acreditación

- ✓ Aumento de la confianza de los clientes en los resultados de las calibraciones o ensayos ofrecidos que se ofrecen.
- ✓ La acreditación de laboratorios tiene un amplio reconocimiento a nivel nacional e internacional, como un indicador confiable de competencia técnica.
- ✓ Mayor confianza, significación de los certificados de calibración emitidos por los laboratorios acreditados.
- ✓ Evidencia de que el Laboratorio ha sido evaluado por auditores competentes e independientes.

Beneficios de la Acreditación

- ✓ Reconocimiento internacional, los resultados de ensayos que acompañan los productos sean fácilmente aceptados en los mercados internacionales
- ✓ Marketing de los servicios acreditados y conquista de nuevos mercados.

Beneficios de la Acreditación

- ✓ Cada día mas organizaciones solicitan que sus proveedores de servicios de ensayos y calibración se encuentren acreditados.
- ✓ Autoevaluación y mejora técnica
- ✓ Desarrollo de foros técnicos

!!Gracias por su
atención!!

ERASMUS

Tel: (57 1) 486 4030
info@erasmus.com.co